

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014 Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство (окончательная редакция)

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации

дата проведения заседания, номер протокола

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:

буквенные коды государств

[коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]:

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают национальные органы по стандартизации.

Содержание. Исключить наименование приложения А.

Раздел 1. Исключить слова: «, усовершенствованного».

Раздел 1. Первое перечисление исключить.

Раздел 2. В наименовании ГОСТ 15.012-84 заменить слово «постановк*l*и» на «постановки»;

Раздел 2. Добавить нормативные ссылки:

«ГОСТ 15.000–94 Система разработки и постановки продукции на производство. Основные положения

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции».

Раздел 3. После слов «ГОСТ 27.002,» добавить слова «ГОСТ 16504,».

Раздел 3. Статьи 3.10, 3.19, 3.24, 3.25, 3.35, 3.42, 3.75 исключить.

Раздел 3. Статьи 3.1 и 3.3 изложить в редакции:

«3.1 акт приемочной комиссии: Документ, содержащий оценку результатов разработки и заключение о соответствии опытного образца (опытной партии) требованиям технического задания, а также рекомендации о возможности производства железнодорожного подвижного состава, его составных частей при самостоятельной поставке.

3.3 базовое изделие (железнодорожного подвижного состава): Изделие железнодорожного подвижного состава, являющееся конструктивной основой для создания его модификаций.»

Раздел 3. Статью 3.5 изложить в редакции:

«3.5 головной образец: Изделие железнодорожного подвижного состава, изготовленное по вновь разработанной документации для применения заказчиком с одновременной отработкой конструкции и технической документации для производства и эксплуатации последующих изделий данной партии или серии.

П р и м е ч а н и е – Головной образец продукции изготавливают тогда, когда изготовление опытного образца не предусмотрено. Это характерно для мелкосерийного и единичного производства изделий с длительным циклом изготовления и монтажа. Как правило, головной образец изготавливают при создании особо сложных изделий (комплексов), требующих значительных материальных и финансовых затрат.

Раздел 3, термин статьи 3.11 изложить в редакции **«железнодорожный подвижной состав; ПС».**

Раздел 3. Статьи 3.14, 3.20, 3.27 изложить в редакции:

«3.14 изделие (железнодорожного подвижного состава): Единица железнодорожного подвижного состава или ее составная часть, количество которых может исчисляться в штуках или экземплярах.

П р и м е ч а н и е – К единицам железнодорожного подвижного состава относят локомотивы, вагоны, автотрисы, электро- и дизель-поезда (или их вагоны), рельсовые автобусы, мотовозы, дрезины, путевые машины на железнодорожном ходу; к составным частям железнодорожного подвижного состава – тележки, колесные пары, автотормозное оборудование и др.

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014

(окончательная редакция)

3.20 качество изделия (железнодорожного подвижного состава): Совокупность свойств изделия железнодорожного подвижного состава, обуславливающих его пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с его назначением.

3.27 конструкторская документация на подвижной состав [составную часть]; КД на ПС [СЧ]: Совокупность конструкторских документов.

Примечание – К конструкторской документации относят конструкторские документы, содержащие данные, необходимые для разработки, изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, модификации, утилизации подвижного состава (составной части).»

Раздел 3, термин статьи 3.28 изложить в редакции **«корректировка (технической документации)»**.

Раздел 3, термин статьи 3.29 изложить в редакции **«макет»**. Рамку и ссылку на ГОСТ 16504 исключить.

Раздел 3. Статьи 3.31–3.33 изложить в редакции:

3.31 модернизация (железнодорожного подвижного состава): Комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем замены его составных частей на более совершенные.

3.32 модернизация (железнодорожного подвижного состава) с продлением срока службы: Комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем внесения в базовую конструкцию изменений с целью продления срока службы.

3.33 модификация изделия (железнодорожного подвижного состава): Вид разработки на основе базового изделия железнодорожного подвижного состава с целью расширения или специализации сферы его применения.

Примечания

1 Содержанием модификации изделия железнодорожного подвижного состава является изменение компоновки его составных частей, конструкции, рабочих органов или органов управления, внешнего вида и т.п.

2 При модификации изделия железнодорожного подвижного состава изменяется область его применения, сохраняется технический уровень изделия железнодорожного подвижного состава, продолжается производство базового изделия, нарушается взаимозаменяемость его основных составных частей, присваивается новое обозначение.»

Раздел 3, термин статьи 3.34 изложить в редакции **«модифицированное изделие (железнодорожного подвижного состава)»**.

Раздел 3. Статьи 3.38 и 3.39 изложить в редакции:

3.38 опытно-конструкторская работа; (ОКР): Комплекс работ по разработке технической документации на опытный образец, изготовлению и испытаниям опытного (головного) образца (опытной партии), выполняемых для создания новой продукции, модернизации или модификации существующей.

3.39 опытный пробег: Пробег опытного образца или опытных образцов железнодорожного подвижного состава, кроме грузовых вагонов, выполняемый в процессе проведения предварительных испытаний с целью проверки работоспособности опытного образца, взаимодействия в целом всех его агрегатов и систем, реализации расчетных режимов работы в эксплуатационных условиях.»

Раздел 3, статья 3.40. В определении слово «ТД» заменить на «технической документации».

Раздел 3. Статьи 3.45, 3.47, 3.48, 3.54, 3.57, 3.58 изложить в редакции:

3.45 подготовка производства: Этап постановки продукции на производство, содержащий мероприятия по подготовке и обеспечению технологического процесса ее изготовления в заданном объеме выпуска.

3.47 покупное изделие: Детали или сборочные единицы железнодорожного подвижного состава, не изготавливаемые на данном предприятии, а получаемые им в готовом виде.

3.48 постановка на производство: Совокупность мероприятий по организации промышленного производства вновь разработанной, модернизированной, модифицированной или ранее освоенной на других предприятиях продукции.

Примечание – Постановка на производство состоит из двух этапов: подготовка производства и освоение производства.

3.54 промышленное производство (изделий железнодорожного подвижного состава): Организация и осуществление промышленного изготовления изделий железнодорожного подвижного состава.

Примечание – Стадия промышленного производства изделий железнодорожного подвижного состава содержит постановку на производство, установившееся производство и снятие с производства.

3.57 технологическая документация: Документы, по которым изготавливается изделие железнодорожного подвижного состава.

Примечание – Технологическая документация может быть предназначена для изготовления, контроля, приемки, поставки и эксплуатации (применения) изделия.

3.58 разработчик (железнодорожного подвижного состава): Организация, осуществляющая разработку нового и/или модернизированного, модифицированного железнодорожного подвижного состава или его составных частей.»

Раздел 3. В термине статьи 3.62 исключить слова «ПС (СЧ)»

Раздел 3. Статьи 3.63, 3.65–3.67, 3.69, 3.70 изложить в редакции:

«**3.63 совершенствование (железнодорожного подвижного состава [составной части подвижного состава]):** Изменение железнодорожного подвижного состава [составной части подвижного состава], повышающее эффективность его производства или применения без существенного изменения основных показателей.

Примечания

1 Железнодорожный подвижной состав [составная часть подвижного состава], полученный в результате совершенствования, называют усовершенствованным.

2 При совершенствовании железнодорожного подвижного состава [составной части подвижного состава] сохраняется область его применения, сохраняется технический уровень, продолжается с внесенными изменениями производство исходного железнодорожного подвижного состава [составной части подвижного состава], сохраняется взаимозаменяемость основных составных частей подвижного состава, обозначение остается без изменения.»

3.65 соисполнитель (разработки): Разработчик, выполняющий на основании соответствующего документа определенную долю совместных работ по разработке изделия железнодорожного подвижного состава.

3.66 составная часть (изделия); СЧ: Изделие, выполняющее определенные технические функции в составе другого изделия и не предназначенное для самостоятельного применения.

Примечание – Составной частью может быть любая деталь, сборочная единица, комплекс, комплект.

3.67 стадия жизненного цикла (железнодорожного подвижного состава [составной части]): Часть жизненного цикла железнодорожного подвижного состава [составной части], характеризующаяся определенными процессами, состоянием железнодорожного подвижного состава [составной части], видом предусмотренных работ и их конечными результатами.

3.69 техническая документация на изделие (железнодорожного подвижного состава): Совокупность конструкторских, технологических, организационно-методических и других документов, необходимых и достаточных для непосредственного использования на каждой стадии жизненного цикла железнодорожного подвижного состава.

3.70 технический уровень изделия (железнодорожного подвижного состава): Относительная характеристика качества изделия железнодорожного подвижного состава, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих техническое совершенство оцениваемого изделия железнодорожного подвижного состава, с базовыми значениями показателей.»

Раздел 3, термин статьи 3.71 изложить в редакции «**технологичность (конструкции изделия железнодорожного подвижного состава)**». Ссылку на ГОСТ 14.205 исключить.

Раздел 3. Статью 3.77 изложить в редакции:

«**3.77 утверждение (документа):** Официальное удостоверение уполномоченного лица или организации в том, что разработанный документ вводится в действие.

Примечания

1 Удостоверение может быть зафиксировано на утверждаемом документе непосредственной подписью.

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014

(окончательная редакция)

2 Под документами понимают технические требования, техническое задание, эскизный проект, технический проект, конструкторскую документацию, технологическую документацию, эксплуатационные документы, программы и методики испытаний, акты, планы, протоколы и др.»

Раздел 3. Добавить статьи 3.82 – 3.87:

«3.82 **компетентный орган**: Орган исполнительной власти или уполномоченный орган, компетенции и полномочия которого определены национальным законодательством.

3.83 **орган государственного надзора**: Орган исполнительной власти или уполномоченный орган в сфере железнодорожного транспорта, контрольные или надзорные функции которого по соблюдению требований технических регламентов, а также иных установленных законодательством государств требований, определены национальным законодательством.

3.84 **изделие кооперированных поставок**: Детали или сборочные единицы, являющиеся составной частью разрабатываемого железнодорожного подвижного состава [составных частей железнодорожного подвижного состава], изготавливаемые на другом предприятии по конструкторской документации, входящей в комплект документов разрабатываемого железнодорожного подвижного состава [составных частей железнодорожного подвижного состава].

3.85 **испытательная организация**: Организация, на которую в установленном порядке возложено проведение испытаний определенных видов продукции или проведение определенных видов испытаний.

[ГОСТ 16504-81, пункт 26]

3.86 **испытательное подразделение**: Подразделение организации, на которое руководством последней возложено проведение испытаний для своих нужд

[ГОСТ 16504-81, пункт 31]

3.87 **карта опыта**: Документ, в котором отображается собираемая информация об изменении эффективности производства и/или изменении основных показателей железнодорожного подвижного состава [составной части железнодорожного подвижного состава], которая необходима для принятия решения о возможности внедрения изменения в серийное производство».

Раздел 4. Дополнить первым предложением в редакции:

«В настоящем стандарте применены следующие обозначения и сокращения:».

Раздел 4. Заменить слова «Запасные части, инструменты, принадлежности» на «запасные изделия прилагаемые».

Раздел 4. Заменить слова «Ремонтная документация» на «Ремонтные документы».

Раздел 4. Заменить слова «Эксплуатационная документация» на «Эксплуатационные документы».

Раздел 4. Добавить в конец раздела слова «ПТ – техническое предложение», «РЭ – руководство по эксплуатации», «НИР – научно-исследовательская работа», «ОНТД – отчетная научно-техническая документация», «ЕСКД – единая система конструкторской документации», «ЕСТД – единая система технологической документации».

Пункт 5.1 дополнить примечанием в редакции:

«Примечание – Здесь и далее по тексту под модернизацией железнодорожного подвижного состава и модернизаций железнодорожного подвижного состава с продлением срока службы понимается комплекс работ, проводимый по одинаковой процедуре».

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.4 изложить в редакции:

«С целью определения уровня техники, патентной чистоты, конкурентоспособности на всех этапах разработки и постановки на производство нового (модернизированного, модифицированного) ПС (СЧ) проводят патентные исследования в соответствии с национальными стандартами* государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта. Необходимость проведения патентных исследований и их объем определяет заказчик, инициатор разработки или разработчик».

Сноску к пункту 5.4 изложить в редакции:

«* В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 15.011–96 «Система разработки и постановки продукции на производство. Патентные исследования. Содержание и порядок проведения»».

Подраздел 5.5 изложить в редакции: «Конкретные стадии разработки по ГОСТ 2.103 устанавливаются в ТЗ».

Пункт 6.3. Первое предложение после слов «ГОСТ 15.101» добавить слова «, технического предложения в соответствии с ГОСТ 15.000»; второе предложение после слов «ГОСТ 7.32» добавить слова «, технического предложения – по ГОСТ 2.118».

Пункт 6.5.4. Слова «по усмотрению заказчика» исключить, слова «эксплуатационных испытаний опытного образца» заменить на «опытного пробега опытного образца (образцов), проведению эксплуатационных испытаний».

Пункт 6.5.5. Слова «, усовершенствованного» исключить.

Пункт 6.5.7 исключить.

Пункт 7.1.1 изложить в редакции:

«Стадия ОКР включает следующие этапы:

- разработка ТЗ;

- разработка карты технического уровня и качества продукции (необходимость разработки определяет разработчик ПС);

- разработка ПТ;»

далее по тексту.

Пункт 7.1.1. Примечания изложить в редакции:

«П р и м е ч а н и я

1 Допускается не выполнять в составе ОКР этапы разработки ПТ, ЭП, ТП, если это предусматривается в ТЗ или документе, его заменяющем.

2 Допускается при модернизации и модификации ПС (СЧ) не выполнять этапы разработки ПТ, ЭП и ТП, если это предусматривается в ТЗ или документе, его заменяющем».

Пункт 7.1.2 дополнить в редакции:

«По требованию заказчика, если это указано в договоре, разработчик обеспечивает информационную поддержку технической документации, требования к которой установлены национальными стандартами* государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта, в форме электронных документов на всех стадиях жизненного цикла продукции.

При передаче заказчику (потребителю) документации в виде интерактивных электронных документов в состав поставки, при необходимости, включают программно-технические средства, обеспечивающие визуализацию содержащейся информации и интерактивное взаимодействие с пользователем.

Сноску к пункту 7.1.2 изложить в редакции:

«* В Российской Федерации требования к информационной поддержке установлены в ГОСТ Р 53393–2009 «Интегрированная логистическая поддержка. Основные положения».

Пункт 7.2.1. Слово «исходным» исключить; слова «по созданию» заменить на слова «по разработке»; слово «, совершенствованию» исключить.

Пункт 7.2.3. Добавить второе предложение в редакции:

«Допускается привлекать сторонние организации для разработки ТЗ».

Пункт 7.2.4. Первый абзац, слово «, усовершенствованного» исключить.

Пункт 7.2.5. Первое перечисление, слова «шифр ОКР» исключить; слова «и сроки выполнения работ» исключить; восьмое перечисление исключить; третий абзац изложить в редакции:

«В зависимости от особенностей разрабатываемого (модернизируемого, модифицированного) ПС (СЧ), условий его эксплуатации допускается вводить в ТЗ другие разделы или отдельные разделы объединять в один. Конкретное содержание разделов и подразделов ТЗ определяет разработчик по согласованию с заказчиком или инициатор разработки».

Пункт 7.2.7. Слово «, совершенствованию» исключить.

Пункт 7.2.8 исключить.

Пункт 7.2.9 изложить в редакции:

«Для моделей 1 и 2 по 5.1 ТЗ утверждает заказчик. Для модели 3 по 5.1 ТЗ утверждает инициатор разработки. По требованию заказчика ТЗ согласовывается с иными организациями при их согласии».

Пункт 7.2.11. 3-й – 5-й абзацы изложить в редакциях:

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014

(окончательная редакция)

«Внесение изменений в ТЗ должно быть согласовано организациями, согласовавшими ТЗ, и оформлено дополнением с указанием наличия изменений на титульном листе ТЗ.

Утвержденные изменения подлежат обязательному хранению вместе с экземпляром ТЗ в организации, утвердившей ТЗ.

По согласованию между заказчиком и разработчиком (модель 1 и 2 по п. 5.1) или по решению инициатора разработки (модель 3 по п. 5.1) допускается техническое задание заменять иным документом. Информация, включаемая в указанный документ, определяется разработчиком с учетом рекомендаций подраздела 7.2 стандарта. Документ, заменяющий ТЗ, должен быть согласован в порядке, определенном для согласования ТЗ».

Пункт 7.3.1. После слов «в соответствии с требованиями» добавить слова «ГОСТ 2.119 и».

Пункт 7.3.4 После слова «заказчиком» во втором предложении дополнить «(если это предусмотрено ТЗ)».

Пункт 7.3.4, второй абзац изложить в редакции:

«В случае инициативной разработки, модель 3 по 5.1, этап считается законченным после утверждения ЭП инициатором разработки».

Пункт 7.4.1. После слов «выполняет разработчик» добавить слова «в соответствии с ГОСТ 2.120».

Пункт 7.4.2, первый абзац. Слово «проводит» заменить на «проводят».

Пункт 7.4.3, второй и третий абзацы, примечание исключить.

Пункт 7.4.4 изложить в редакции:

«Для моделей 1 и 2 по 5.1 результаты разработки ТП рассматривает заказчик. Этап считается законченным после согласования ТП заказчиком и утверждения разработчиком. В случае инициативной разработки (модель 3 по 5.1) этап считается законченным после утверждения ТП инициатором разработки. Утвержденным документам ТП присваивают литеру «Т».

Пункт 7.4.5 изложить в редакции:

«Объем и содержание испытаний материальных макетов на стадиях ЭП и ТП, необходимых для проверки конструкторских решений при разработке КД, определяет разработчик с учетом новизны, сложности, особенностей производства и применения ПС (СЧ) и организывает их проведение в соответствии с утвержденной им программой.

Программа данных испытаний разрабатывается разработчиком и согласовывается заказчиком (инициатором разработки – модель 3 по 5.1). Методики испытаний разрабатывают испытательные организации или испытательные подразделения и согласовывают с разработчиком (инициатором разработки – модель 3 по 5.1)».

Пункт 7.5.2. Заменить слова «РД» на «ремонтных документов для опытного ремонта (если они предусмотрены ТЗ)»; слова «плакатов, учебно-тренировочных средств» исключить; слова «специального технологического оборудования и оснастки, предназначенных для обеспечения эксплуатации, ТО и ремонта ПС (СЧ)» заменить на «специального технологического оборудования и оснастки (если они предусмотрены ТЗ), предназначенных для обеспечения эксплуатации, ТО и ремонта ПС (СЧ)».

Пункт 7.5.2. Дополнить абзацем в редакции:

«В зависимости от особенностей разрабатываемого (модернизируемого, модифицированного) ПС (СЧ), условий его эксплуатации, требований ТЗ допускается вводить в КД другие виды документов или исключать отдельные документы».

Пункт 7.5.3. Изложить в редакции:

«В процессе выполнения этапа разрабатывают следующие документы:

- КД на опытный образец ПС (СЧ);
- ТД для изготовления опытного образца (при необходимости);
- РД для опытного ремонта ПС (СЧ), если это предусмотрено ТЗ;
- ЭД».

Пункт 7.5.6 изложить в редакции:

«По согласованию между заказчиком и разработчиком (модели 1 и 2 по 5.1) КД на опытный образец согласовывает заказчик. Этап считается законченным после утверждения КД (без литеры) разработчиком (модели 1 и 2 по 5.1) или инициатором разработки (модель 3 по 5.1)».

Пункт 7.6.3. Четвертое, пятое перечисления изложить в редакции:

«- проведение приемочного контроля опытного образца в объеме приемо-сдаточных испытаний (выполняет изготовитель опытного образца);

- проведение предварительных испытаний опытного образца ПС (СЧ) по программам и методикам по 7.6.5;»

Пункт 7.6.3. Седьмое перечисление исключить.

Пункт 7.6.3. Восьмое перечисление изложить в редакции:

«- корректировку КД (в том числе ЭД) по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (при необходимости) с присвоением ей литеры «О» (выполняет разработчик);».

Пункт 7.6.5 изложить в редакции:

«Порядок предварительных испытаний устанавливают в программе испытаний, разрабатываемой и утверждаемой стороной, несущей ответственность за проведение предварительных испытаний (разработчиком или инициатором разработки), и согласованной с изготовителем (при необходимости) и испытательной организацией (при необходимости).

Программу испытаний оформляют по ГОСТ 2.106. В программу испытаний включают:

- объект испытаний;

- цель испытаний;

- объем испытаний (последовательность и объем проводимых экспериментов, порядок, условия, обеспечение и место проведения испытаний) для подтверждения выполнения требований ТЗ;

- ответственность за обеспечение и проведение испытаний;

- отчетность по испытаниям.

Методики испытаний разрабатывают и утверждают испытательные организации или испытательные подразделения, несущие ответственность за их полноту, достоверность результатов и безопасность.

Методики испытаний оформляют по ГОСТ 2.106. В методики испытаний включают:

- оцениваемые характеристики (свойства, показатели) продукции;

- условия проведения испытаний;

- средства испытаний, контроля и измерений;

- метод испытаний (алгоритмы выполнения операций по определению одной или нескольких характеристик и свойств объекта);

- способы обработки, анализа и оценки результатов испытаний;

- требования техники безопасности и охраны окружающей среды.

Методики испытаний согласовывают со стороной, несущей ответственность за проведение предварительных испытаний (разработчиком или инициатором разработки).

Допускается совмещать программу и методики испытаний в одном документе.

При необходимости проведения испытаний опытных образцов ПС (СЧ) на инфраструктуре общего пользования или доставки опытных образцов ПС (СЧ) в испытательные организации владелец инфраструктуры издает соответствующий организационно-распорядительный документ. Порядок предоставления материалов и подготовки организационно-распорядительного документа устанавливает владелец инфраструктуры».

Пункт 7.6.6. Слова «испытательного центра» заменить на «испытательной организации (при необходимости) или испытательного подразделения»; после слов «поставщиков комплектующих» добавить слова «изделий кооперированных поставок».

Пункт 7.6.12, первый абзац. Заменить слова «проводит, при необходимости, корректировку КД на опытный образец и присваивает ей литеру «О»» на «проводит корректировку КД (при необходимости) с присвоением документации литеры «О»».

Пункт 7.7.2 изложить в редакции:

«Этап содержит следующие работы:

- разработку программы и методик приемочных испытаний;

- проведение приемочных испытаний;

- доработку (корректировку) программного обеспечения по результатам приемочных испытаний опытного образца (при необходимости);

- рассмотрение протокола (протоколов) предварительных и (или) приемочных испытаний;

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014

(окончательная редакция)

- приемку результатов ОКР приемочной комиссией;
- корректировку КД, ЭД и ТД (при необходимости).

Пункт 7.7.3. Первый абзац изложить в редакции:

«Приемочные испытания организует разработчик (модели 1 и 2 по 5.1) или инициатор разработки (модель 3 по 5.1), или изготовитель, несущий ответственность за их проведение.

Программу приемочных испытаний разрабатывает разработчик (или инициатор разработки в модели 3 по 5.1) в соответствии с ГОСТ 2.106 (раздел 11), согласовывают заказчик (модели 1 и 2 по 5.1), изготовитель и владелец инфраструктуры.

Утверждает программу приемочных испытаний разработчик (инициатор разработки – модель 3 по 5.1).

В программу испытаний включают:

- объект испытаний;
- цель испытаний;
- объем испытаний (последовательность и объем проводимых экспериментов, порядок, условия, обеспечение, место и сроки проведения испытаний) для подтверждения выполнения требований ТЗ;
- ответственность за обеспечение и проведение испытаний;
- отчетность по испытаниям.

Методики испытаний разрабатывают и утверждают испытательные организации, несущие ответственность за их полноту, достоверность результатов и безопасность.

Методики испытаний оформляют по ГОСТ 2.106. В методики испытаний включают:

- оцениваемые характеристики (свойства, показатели) продукции;
- условия проведения испытаний;
- средства испытаний, контроля и измерений;
- метод испытаний (алгоритмы выполнения операций по определению одной или нескольких характеристик и свойств объекта);
- способы обработки, анализа и оценки результатов испытаний;
- требования техники безопасности и охраны окружающей среды.

Согласовывает методики приемочных испытаний разработчик (инициатор разработки – модель 3 по 5.1).

Допускается совмещать программу и методики испытаний в одном документе».

Пункт 7.7.3. Последний абзац изложить в редакции:

«Приемочные испытания проводят испытательные организации. При необходимости проведения испытаний опытных образцов ПС (СЧ) на инфраструктуре общего пользования или доставки опытных образцов ПС (СЧ) в испытательные организации владелец инфраструктуры издает соответствующий организационно-распорядительный документ. Порядок предоставления материалов и подготовки организационно-распорядительного документа устанавливает владелец инфраструктуры».

Пункт 7.7.4, второй абзац. Заменить слово «приемосдаточных» на «испытаний в объеме приемо-сдаточных».

Пункт 7.7.5 исключить.

Пункт 7.7.6. Четвертое перечисление изложить в редакции:

«- акта о проведении опытного пробега (при условии его проведения);»

Пункт 7.7.6. Дополнить пятым перечислением в редакции:

«- акта предварительных испытаний».

Пункт 7.7.7. Изложить в редакции:

«Результаты приемочных испытаний рассматривает приемочная комиссия, которую формирует заказчик или, при согласии заказчика, разработчик, приказом о назначении приемочной комиссии.

Организации-участники приемочной комиссии должны быть уведомлены о работе приемочной комиссии не менее чем за 30 календарных дней до ее проведения.

Запрошенные организациями-участниками приемочной комиссии материалы (из перечня по п. 7.7.10) должны быть направлены им не менее чем за 20 календарных дней до проведения

приемочной комиссии. По согласованию с организациями-участниками приемочной комиссии допускается изменение сроков ее проведения».

Пункт 7.7.8 изложить в редакции:

«Работу приемочной комиссии проводят на предприятии-изготовителе.

В состав приемочной комиссии входят представители: заказчика (инициатора разработки – модель 3 по 5.1), разработчика, изготовителя, испытательной организации и владельца инфраструктуры.

В работе приемочной комиссии имеют право принять участие компетентные органы и органы государственного надзора, которых в обязательном порядке уведомляют о ее проведении.

Если разработка инициативная (модель 3 по 5.1), то председателем приемочной комиссии назначают представителя инициатора разработки. Если разработка выполняется по заданию конкретного заказчика (модели 1 и 2 по 5.1), председателем приемочной комиссии назначают представителя заказчика.

Организации-участники приемочной комиссии не позднее, чем за 10 дней до даты проведения приемочной комиссии направляют решение о принятии участия в приемочной комиссии или свое заключение. При отсутствии представителя компетентных органов и (или) органов государственного надзора считают, что они согласны на приемку разработки без участия своего представителя».

Пункт 7.7.9. Третье перечисление изложить в редакции:

«- полноту разработанной технологической, конструкторской документации, включая эксплуатационные документы, ремонтные документы опытного ремонта (если они предусмотрены ТЗ) для принятия решения о возможности постановки на производство».

Пункт 7.7.10, второе перечисление дополнить словами «(при наличии)»; в 10-м и 13-м перечислениях слова «методику» заменить на «методики».

Пункт 7.7.10. Третье перечисление изложить в редакции:

«- патентный формуляр, оформленный на основании отчета о патентных исследованиях;»

Пункт 7.7.10, первый абзац. Шестое и седьмое перечисление изложить в редакции:

«- ЭД по ГОСТ 2.601 с литерой «О»;

- РД для опытного ремонта по ГОСТ 2.602, если это предусмотрено ТЗ;».

Пункт 7.7.10, первый абзац. В девятом перечислении после слов «опытные образцы» дополнить словами «(опытную партию)».

Пункт 7.7.10. Последний абзац изложить в редакции:

«Результаты предварительных испытаний, проведенных в испытательных организациях, по решению приемочной комиссии могут быть зачтены в качестве результатов приемочных испытаний»

Пункт 7.7.11. Во втором абзаце, первом перечислении заменить слова «(образцов)» на «(опытной партии)».

Пункт 7.7.11. Во втором абзаце третье перечисление изложить в редакции:

«- результаты оценки разработки в патентно-правовом аспекте;».

Пункт 7.7.11. В третьем абзаце слова «или владельца инфраструктуры» исключить.

Пункт 7.7.12 изложить в редакции:

«Если владелец инфраструктуры, на которой предполагается эксплуатация ПС (СЧ) не принимал участие в приемочной комиссии, то перед вводом в эксплуатацию ПС (СЧ), он имеет право провести контрольные испытания для проверки совместимости ПС (СЧ) с данной инфраструктурой и ПС, эксплуатирующимся на данной инфраструктуре».

Пункт 7.7.13 добавить в редакции:

«Этап считается законченным после утверждения акта приемочной комиссии председателем приемочной комиссии, что означает окончание разработки, прекращение действия ТЗ (если оно не распространяется на дальнейшие работы), согласование представленной технической документации».

Пункт 7.7.14 добавить в редакции:

«Для ПС держатель подлинников не позднее 45 календарных дней после утверждения акта приемочной комиссии передает владельцу инфраструктуры учтенную копию:

- спецификации;

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014

(окончательная редакция)

- сборочного чертежа;
- ведомости покупных изделий;
- технических условий;
- ЭД согласно ведомости ЭД;
- габаритного чертежа (при наличии).

Для локомотивов допускается передавать каталог запасных частей вместо ведомости покупных изделий. Порядок и условия передачи документации регулируется национальным законодательством о защите интеллектуальной собственности государств, упомянутых в предисловии, проголосовавших за принятие настоящего стандарта».

Пункт 8.1.1 слова «или усовершенствованного» исключить.

Пункт 8.1.2. Второй абзац изложить в редакции:

«При отсутствии договора (контракта) проведение работ по постановке на производство осуществляется по решению изготовителя и под его коммерческий риск».

Пункт 8.1.3 исключить.

Пункт 8.2.1 первое перечисление исключить; шестое перечисление заменить слова «не ниже «О₁» на «О₁» или выше»; седьмое перечисление слова «разработчика» заменить на «держателя подлинника конструкторской документации», слова «по решению заказчика» заменить на «(при необходимости)»; 17-е перечисление слова «, с использованием передовых достижений науки, техники и технологий» исключить.

Пункт 8.2.2 изложить в редакции:

«Для выполнения этапа подготовки производства изготовитель получает от держателя подлинника конструкторской документации:

- учтенный дубликат КД с literой «О₁» или выше;
- копию акта приемочной комиссии;
- патентный формуляр (если в процессе ОКР имели место патентные исследования);
- комплект РД для опытного ремонта (при необходимости);
- перечень материалов и комплектующих, подлежащих входному контролю;
- сведения (при необходимости) о составе одиночного и группового ЗИП;
- специальные средства испытаний и измерений, специальную технологическую оснастку,

разработанные или изготовленные в процессе разработки опытного образца ПС (СЧ), при их наличии;

- эталонные образцы, при их наличии».

Пункт 8.2.4 исключить.

Пункт 8.2.5 изложить в редакции:

«Этап считают законченным, когда изготовителем получена вся необходимая документация, разработана ТД для изготовления продукции и, в соответствии с ней, подготовлены, опробованы и отлажены производственное оборудование, средства технологического оснащения (технологическая оснастка), инструмент и инструментальная оснастка, испытательное оборудование и средства проведения испытаний (испытательные приспособления), рабочие и контрольные средства измерений, подготовлен персонал, занятый при изготовлении, испытаниях и контроле продукции ПС (СЧ)».

Пункт 8.3.2. Первое перечисление изложить в редакции:

«- изготовление установочной серии в соответствии с требованиями КД литеры «О₁» или выше и разработанного технологического процесса для изготовления ПС (СЧ) по ТД литеры «О₁» или выше;».

Пункт 8.3.3 изложить в редакции:

«Образец (образцы) ПС (СЧ), изготовленный в процессе освоения производства установочной серии, подвергают квалификационным испытаниям».

Пункт 8.3.5 изложить в редакции:

«В программе и методиках квалификационных испытаний должны быть указаны:

- количество испытываемых единиц ПС (СЧ) из изделий, прошедших контроль в объеме проверок, предусматриваемых для приемо-сдаточных испытаний;

- виды испытаний, указанные в ТУ (при наличии) на ПС (СЧ) и входящие в объем периодических испытаний. В дополнение к объему периодических испытаний в программу квалификационных испытаний могут быть включены также другие проверки, позволяющие более полно оценить разработанный технологический процесс и готовность предприятия-изготовителя к выпуску необходимого количества ПС (СЧ). В программу квалификационных испытаний допускается не включать проверки отдельных требований КД, которые не могут измениться в ходе работ по постановке на производство;

- методы проведения испытаний и проверок;

- место проведения испытаний.

Программу и методики квалификационных испытаний разрабатывает изготовитель, согласовывает держатель подлинника конструкторской документации и владелец инфраструктуры. Утверждает программу и методики изготовитель».

Пункт 8.3.6 изложить в редакции:

«Отбор образцов ПС (СЧ) для квалификационных испытаний проводит изготовитель из изделий, прошедших приемочный контроль в объеме проверок, предусмотренных для приемосдаточных испытаний. Допускается участие испытательной организации».

Пункт 8.3.7. Слова «заказчику (инициатору разработки – модель 3 по 5.1) и» исключить».

Пункт 8.3.8 изложить в редакции:

«Квалификационные испытания организует и обеспечивает их проведение изготовитель, а оценивает результаты испытаний квалификационная комиссия, назначенная приказом (решением) изготовителя. Члены квалификационной комиссии могут присутствовать при проведении квалификационных испытаний».

Пункт 8.3.9. Первый абзац изложить в редакции:

«В состав квалификационной комиссии входят представители: держателя подлинника конструкторской документации, изготовителя, владельца инфраструктуры и потребителя.

В работе квалификационной комиссии имеют право принять участие компетентные органы и органы государственного надзора, которых в обязательном порядке уведомляют о ее проведении.

Организации-участники квалификационной комиссии не позднее, чем за 10 дней до даты проведения квалификационной комиссии направляют решение о принятии участия в квалификационной комиссии или свое заключение. При отсутствии представителя компетентных органов и (или) органов государственного надзора считают, что они согласны на приемку результатов освоения производства без участия своего представителя.

По согласованию с организациями-участниками квалификационной комиссии допускается изменение сроков ее проведения».

Пункт 8.3.9. Второй абзац исключить.

Пункт 8.3.10. 1-е перечисление слова «методику» заменить на «методики»; 2-е перечисленные слова «контроль и приемку» заменить на «приемочный контроль»; 4-е перечисление, слова «квалификационной комиссией» заменить на «программой квалификационных испытаний»; 7-е, 8-е перечисления исключить; 13-е перечисление дополнить словами «Допускается предоставление промежуточных результатов подконтрольной эксплуатации, если она не закончилась».

Пункт 8.3.10. Первый абзац дополнить перечислением:

«- сведения о рекламациях и отказах в эксплуатации».

Пункт 8.3.12, первое предложение. Заменить слово: «методикой» на «методиками».

Пункт 8.3.12, первый абзац. После слов «достоверность и объективность результатов испытаний» добавить слова «и подконтрольной эксплуатации (если проводится); результаты эксплуатации;».

Пункт 8.3.12, второй абзац. В первом и втором предложениях исключить слова соответственно «и методики», «и методику».

Пункт 8.3.13, первый абзац. После слов «соответствующих требованиям КД» добавить слова «и требованиям эксплуатации»; заменить слова «программной документации» на «требованиям программной документации», заменить слова «заказчику (инициатору разработки – модель 3 по 5.1)» на «потребителю».

Пункт 8.3.13, второй абзац. После слов «в заданном объеме» дополнить словами «или

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 15.902-2014

(окончательная редакция)

предусмотренные программой квалификационных испытаний результаты эксплуатации».

Пункт 8.3.14, второй абзац. Второе перечисление изложить в редакции:

«- общую оценку готовности изготовителя к производству ПС (СЧ), готовности КД и ТД к присвоению литеры «А» или готовности изготовителя к производству установочной серии изделий по ТД с литерой «О₁» с внесением в нее предлагаемых изменений в установленном порядке».

Пункт 8.3.15. Слова «разработчиком» заменить на «держателем подлинника конструкторской документации».

Пункт 8.3.19, второй абзац слова «разработчиком» заменить на «держателем подлинника конструкторской документации»; третий абзац слова «по согласованию с заказчиком (инициатором разработки – модель 3 по 5.1)» исключить.

Пункт 8.3.21 добавить в редакции:

«Для ПС держатель подлинников не позднее 45 календарных дней после утверждения акта квалификационной комиссии передает (при необходимости) владельцу инфраструктуры учтенную копию:

- спецификации;
- сборочного чертежа;
- ведомости покупных изделий;
- технических условий;
- ЭД согласно ведомости ЭД;
- габаритного чертежа (при наличии).

Для локомотивов допускается передавать каталог запасных частей вместо ведомости покупных изделий. Порядок и условия передачи документации регулируется национальным законодательством о защите интеллектуальной собственности государств, упомянутых в предисловии, проголосовавших за принятие настоящего стандарт».

Пункт 8.4.4 исключить.

Пункт 8.4.5. Первый и второй абзацы изложить в редакциях:

«По рекомендации приемочной комиссии, в целях подтверждения заявленных разработчиком показателей в отдельных случаях опытные образцы ПС могут быть направлены в подконтрольную эксплуатацию в соответствии требованиями национального законодательства или иных обязательств, вытекающих из международных договоров.

В случае проведения подконтрольной эксплуатации с использованием объектов инфраструктуры программа и методика подконтрольной эксплуатации ПС, полигоны обращения ПС для проведения подконтрольной эксплуатации должны быть согласованы с владельцем инфраструктуры».

Пункт 8.4.5. Третий абзац исключить.

Пункт 9.5 изложить в редакции:

«9.5 Модификацию железнодорожного подвижного состава проводят по правилам разработки новой продукции».

Пункт 9.6 изложить в редакции:

«9.6 Совершенствование железнодорожного подвижного состава (составной части подвижного состава) проводят в соответствии с ГОСТ 15.309. Для железнодорожного подвижного состава, кроме грузовых вагонов, оформляют карту опыта или документ, ее заменяющий, с указанием объема наработки, который согласовывают с заказчиком».

Пункт 10.1. Примечание исключить. Первое предложение дополнить словами «и национальными стандартами* государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта»;

Текст сноски изложить в редакции:

«* На территории Российской Федерации требования к методам и средствам обеспечения безопасности информационных технологий установлены в ГОСТ Р ИСО/МЭК 27002–2012 «Информационная технология. Методы и средства обеспечения безопасности. Свод норм и правил менеджмента информационной безопасности»».

Пункт 10.5, первый абзац. Слова «аккредитованными испытательными центрами» заменить на «испытательными организациями».

Пункт 10.5, второй абзац. Слова «испытательным центром» заменить на «испытательной организацией».

Приложение А исключить.

Пункт Б.8 исключить.

Пункт Б.9. Шестое перечисление исключить.

Пункт Б.11. 16-е и 17-е перечисление изложить в редакции:

«- требования к разработке РД для опытного ремонта в соответствии с ГОСТ 2.602;

- требования к разработке ЭД в соответствии с ГОСТ 2.601;».

Пункт Б.12. Исключить слова «подлежащих согласованию с заказчиком, владельцем инфраструктуры и надзорными органами».

Приложение В. После слов «решила:» слова «направить на согласование установленным порядком» исключить; после слов «О₁» дополнить словами «(или А)»

Приложение Г, пункт 7. Перечисление в) изложить в редакции:

«в) рекомендовать присвоить конструкторской и технологической документации литеру «А» (либо технологической документации литеру «О₁») после внесения в нее в установленном порядке изменений, рекомендованных комиссией;»

Приложение Г, приложения к Акту квалификационной комиссии. Перечисление в) исключить; перечисление г) после слов «недостатков» добавить слова «(при их наличии)»; перечисление д) после слов «и т.п.» дополнить словами «(при необходимости)».

Раздел Д.1. Дополнить сноской в редакции: «В соответствии с национальным законодательством государств, проголосовавших за принятие стандарта».

УДК 006.35.033.063:[658.516:656.2]

МКС 45.060

Ключевые слова: железнодорожный подвижной состав, порядок разработки и постановки на производство, техническое задание, конструкторская документация, технологическая документация, изготовление, испытания, опытные образцы, производство, подготовка производства, освоение производства, установочная серия

Заместитель генерального директора
по научно-техническому развитию
ПАО «НПК «ОВК»

А.М. Орлова

Генеральный директор
ООО «ВНИЦТТ»

К.В. Клякк

Руководитель отдела стандартизации
ООО «ВНИЦТТ»

Д.Е. Абрамов

Инженер по стандартизации
ООО «ВНИЦТТ»

М.И. Горбатко